



REFLECTOR INDUSTRIAL

200W

El reflector LED modular **Donilux** representa la evolución en iluminación de alta potencia para grandes áreas. Su estructura robusta de alta eficiencia lumínica proporciona un flujo estable y uniforme, convirtiéndolo en la solución ideal para proyectos de gran envergadura como complejos deportivos, almacenes, puertos, industrias y proyectos exteriores de alta exigencia operacional.

Este modelo de reflector es una solución de iluminación profesional de grado industrial, diseñada estructuralmente en bloques independientes para garantizar máxima eficiencia lumínica y versatilidad.

Beneficios

- Eficacia de **180 lm/w**
- Protección **IP67 – IK08**
- Cuenta con un amplio rango de voltaje seguro (**85-305V**)
- Cada panel tiene sus propias ranuras de aluminio traseras para enfriarse de forma autónoma
- Vida útil de **70,000 horas** de funcionamiento continuo, respaldada por una sólida garantía de fábrica de **5 años**.

Aplicaciones



Fábricas



Estadíos



Construcciones



Talleres



Calles



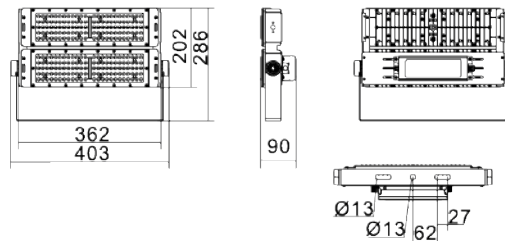
Estacionamientos

Especificaciones Técnicas

Potencia	Temperatura de Color	Flujo Luminoso
200W	6000K	36,000 lm

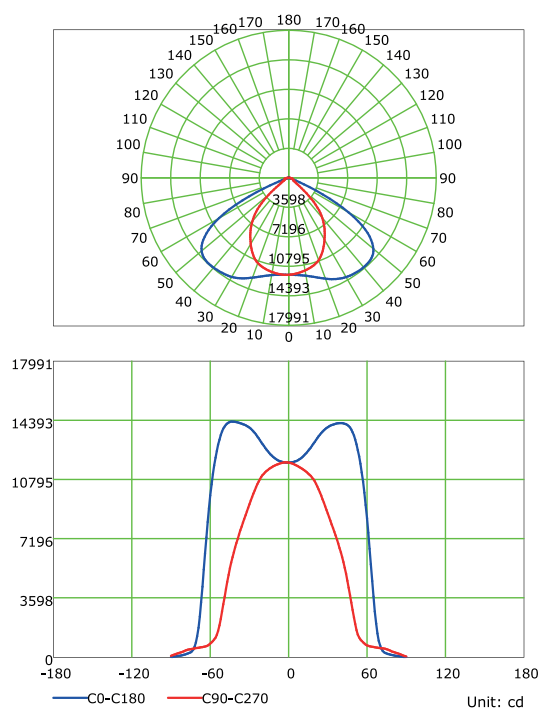
Medidas

200W



Tipo de LED	SMD5050
Índice de Reproducción de Color (IRC)	>80
Factor de potencia (PF)	>0.95
Clase de Protección	Clase I
Grado de Protección	IP67
Protección contra impactos mecánicos	IK08
Ángulo de Apertura	90°
Eficiencia Luminosa	180lm/w
Vida Útil	70 000Hrs
Voltaje	AC85-305V
Garantía	5 años
Rango de Humedad Relativa	10% ~95%
Rango de temperatura de trabajo	-40 °C ~ ... +50 °C
Dimerizable	No
Material de la Luminaria	Aleación de aluminio fundido a presión con tratamiento de pulverización electrostática superficial
Color	Negro
Peso Neto	2.9 kg
Peso Bruto	3.3 kg
Medidas	403*286*90mm
Tamaño de caja	420*305*125mm

Diagrama Fotométrico



Curva Iluminación - Distancia

