



HIGH BAY LED

200W

HIGHBAY LED es ideal para la iluminación en alturas mayores a 6mts como almacenes, fábricas, centros comerciales, edificios y parques industriales.

Proporcionan una iluminación uniforme y su grado de protección IP65 le permite resistir la intemperie (humedad, lluvia y polvo) garantizando una iluminación confiable y eficiente para sus proyectos. Diseñados para ahorrar hasta el 80% del consumo eléctrico en comparación con las campanas convencionales, reemplazando así a la highbay con vapor de mercurio o a la lámpara de halogenuro metálico.

Beneficios

- **70 000 horas** de vida
- Eficacia de **190 lm/w**, brindando una potente iluminación a un bajo consumo de energía.
- Protección **IP65 – IK08** (protección hermética contra el polvo y la lluvia además de alta resistencia a impactos mecánicos en la zona de trabajo).
- Diseñado para montaje suspendido con argolla de alta resistencia.

Aplicaciones



Bodegas



Fábricas



Almacenes



Talleres



Supermercados

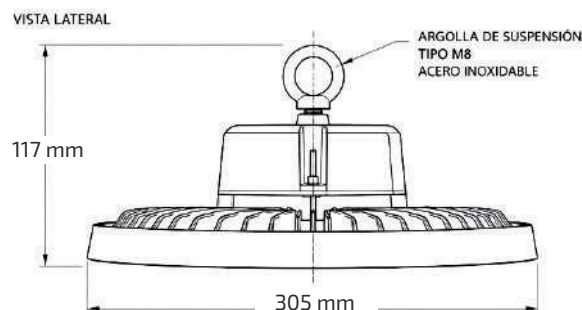


Estacionamientos

Especificaciones Técnicas

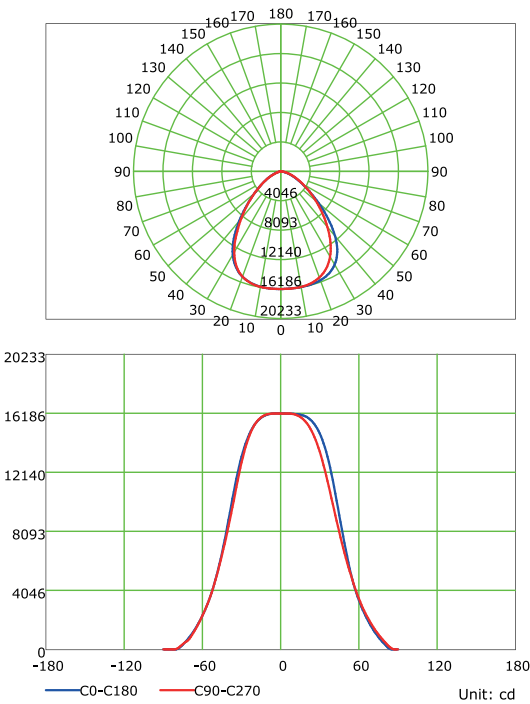
 Potencia	 Temperatura de Color	 Flujo Luminoso
200W	6500K	38,000 lm

Medidas



Tipo de LED	SMD2835
Índice de Reproducción de Color (IRC)	>80
Factor de potencia (PF)	>0.9
Clase de Protección	Clase I
Grado de Protección	IP65
Protección contra impactos mecánicos	IK08
Ángulo de Apertura	120°
Eficiencia Luminosa	190lm/w
Vida Útil	70 000Hrs
Voltaje	AC100-277V
Argolla de Suspensión	Tipo M8 (Incluida)
Garantía	5 años
Rango de Humedad Relativa	10% ~95%
Rango de temperatura de trabajo	-10 °C ~ ... +40 °C
Material de la Luminaria	Aleación de aluminio fundido a presión con tratamiento de pulverización electrostática superficial
Color	Negro
Peso Neto	1.8 kg
Peso Bruto	2.2 kg
Medidas	Ø305*117mm
Tamaño de Caja	310*310*120mm

Diagrama Fotométrico



Curva Iluminación - Distancia

