

REFLECTOR SOLAR INDUSTRIAL 2500W

Monocristalino



DESCRIPCIÓN GENERAL



1. Diseño aerodinámico y a prueba de ráfagas
2. Cuerpo de aluminio
3. Carga inteligente durante el día y luz inteligente de noche
4. IP67 a prueba de agua, viable uso en exteriores
5. Múltiple método de programación y control de tiempos
6. Adecuado para iluminación de campo deportivo, lozas, piscinas, almacén o espacios grandes.

ESPECIFICACIONES

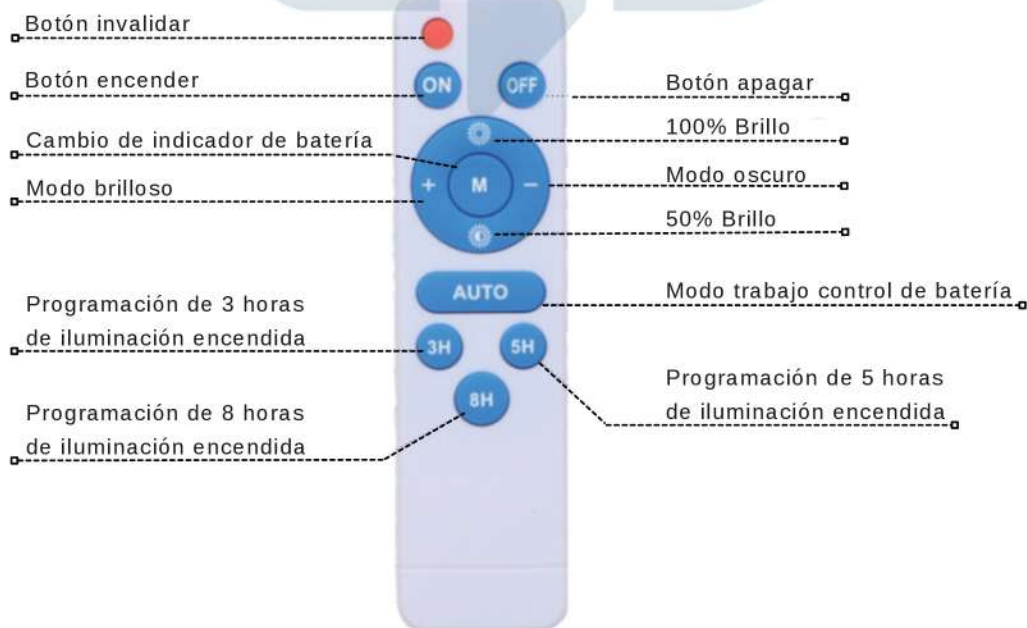
Potencia	2500W
Panel Solar	18V 100W monocristalino
Tamaño de Panel Solar (mm)	835 x 670
Capacidad de Batería	3.2V 640WH
Tamaño de Luminaria(mm)	270 x 310 x 100
Lumens	10,000 lm
Material	Aluminio inyectado a presión + Lentes PC
Tarjeta LED	SMD
Color LED	6000-6500K
Grado IP	IP67
Vida LED	50 000 horas
Altura de instalación	Hasta 8 metros
Tiempo de carga	4-6 horas
Tiempo de iluminación	10-12 horas, 1 día de lluvia
Sensor Switch	Inducción de luz (La luz enciende al anochecer y se apaga al amanecer)
Modo	Control de tiempos + Control Remoto Inteligente

CONTROL REMOTO

Control infrarrojo automático
con programación de tiempo

MODO DE LUZ

Control de tiempo + Control Remoto



VISTA GENERAL



CONTENIDO DE LA CAJA

- 1.Reflector LED 2500W
- 2.Panel solar 100W
- 3.Soporte metálico
- 4.Kit de pernos
- 5.Control remoto
- 6.Pilas

INSTALACIÓN

Alta eficiencia de conversión fotoeléctrica y alta potencia de salida



CHIPS LED

Alto brillo y durabilidad, buena reproducción cromática