

REFLECTOR SOLAR 1500W

Monocristalino



DESCRIPCIÓN GENERAL



1. Diseño aerodinámico y a prueba de ráfagas
2. Cuerpo de aluminio
3. Carga inteligente durante el día y luz inteligente de noche
4. IP67 a prueba de agua, viable uso en exteriores
5. Múltiple método de programación y control de tiempos
6. Adecuado para iluminación de campo deportivo, lozas, piscinas, almacén o espacios grandes.

ESPECIFICACIONES

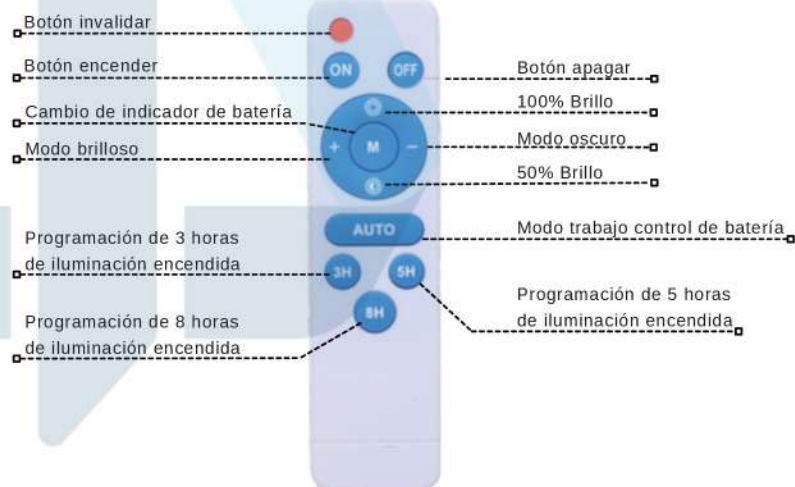
Potencia	1500W
LED Cantidad	1122 piezas led
Panel Solar	6V 70W monocristalino
Tamaño de Panel Solar (mm)	670x350x25x20
Capacidad de Batería	3.2V 70000mAH
Tamaño de Luminaria(mm)	460x370x56
Lumens	7000 lm
Material	Aluminio inyectado a presión + Lentes PC
Tarjeta LED	SMD
Color LED	6000-6500K
Grado IP	IP67
Vida LED	50 000 horas
Altura de instalación	Hasta 8 metros
Tiempo de carga	4-6 horas
Tiempo de iluminación	10-12 horas, 1 día de lluvia
Sensor Switch	Inducción de luz (La luz enciende al anochecer y se apaga al amanecer)
Modo	Control de tiempos + Control Remoto Inteligente

CONTROL REMOTO

Control infrarrojo automático con programación de tiempo

MODO DE LUZ

Control de tiempo + Control Remoto

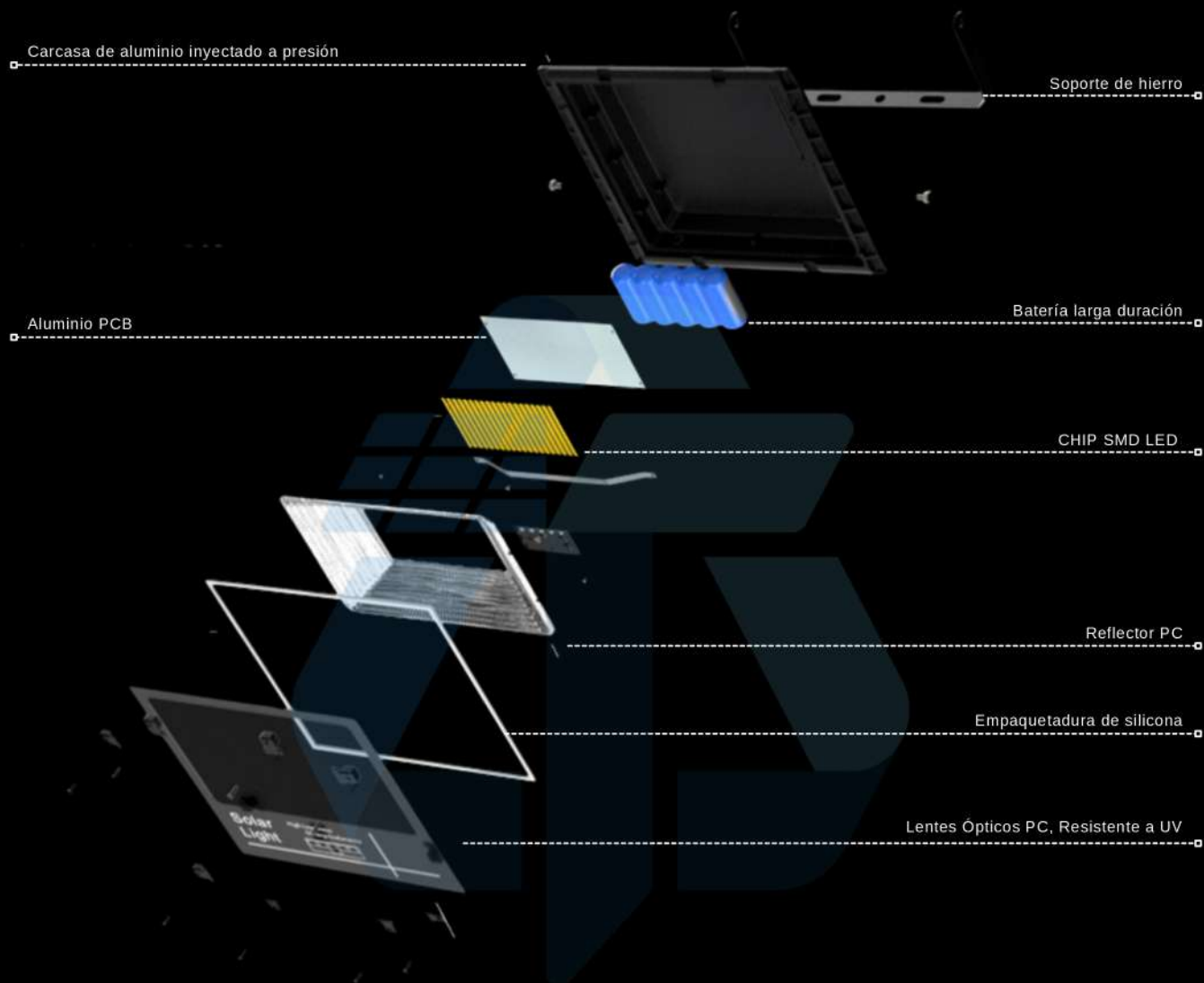


IP67 A PRUEBA DE AGUA



RESISTENCIA A TORMENTAS

EXPLOTADO



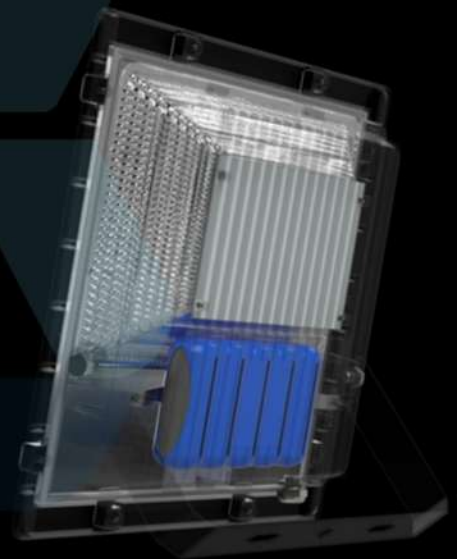
PACKAGING



TAMAÑO DE PAQUETE
81 x 57 x 16.5 cm

PRECAUCIONES

- NO desarmar el producto, puede ser riesgoso.
- NO mirar directamente la luz, peligroso para los ojos.



MÉTODOS DE INSTALACIÓN



Pared



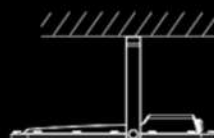
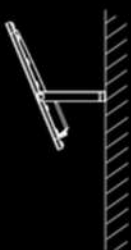
Piso



Techo



Poste





Transline

soluciones sostenibles en iluminación



Este documento y su diseño son propiedad intelectual de Transline Industrial y Comercial SAC.

Está prohibida su reproducción, modificación o distribución sin autorización expresa.