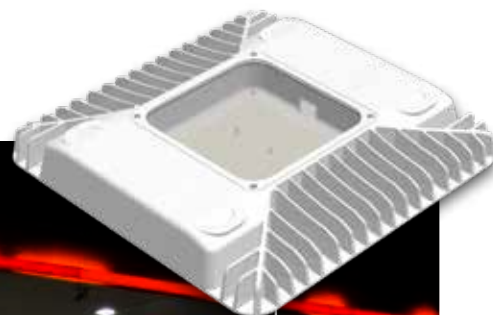




REFLECTOR LED ANTIEXPLOSIVO 150W

El reflector LED antiexplosivo de 150W es una solución de iluminación segura y eficiente para ambientes industriales y mineros que presentan un riesgo de explosiones.

Está diseñado con materiales y componentes de alta calidad y seguridad, como carcasa resistente, sistema de aislamiento eléctrico y LED de larga duración. Además, es fácil de instalar y utilizar, y ofrece una iluminación brillante y eficiente en términos de energía. Este reflector LED antiexplosivo es una opción confiable y rentable para cualquier entorno peligroso que requiera iluminación segura.

Beneficios

- 50,000 horas de vida
- Eficacia de 100 lm/w, brindando una potente iluminación a un bajo consumo de energía.
- Pantalla resistente a roturas.
- Carcasa resistente con un diseño que garantiza la correcta disipación de calor.
- Diseño Compacto y de fácil instalación.

Aplicaciones



Estacion de Servicio



Almacenes inflamables



Industria



Refineria



Mineria



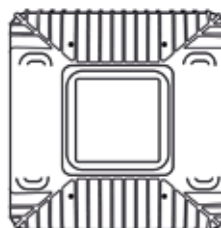
 Potencia	 Temperatura de Color	 Flujo Luminoso
150W	6500K	15,000 lm



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Medidas

380 x 380 x 70mm



Tipo de LED	SMD PHILIPS
Índice de Reproducción de Color (IRC)	>80
Factor de potencia (PF)	>0.9
Clase de Protección	Clase I
Grado de Protección	IP65
Ángulo de Apertura	120°
Eficiencia Luminosa	100lm/w
Vida Útil	50000Hrs
Voltaje	AC85-265V
Rango de temperatura de trabajo	-40°C ~... +50°C
Dimerizable	No
Material	Auminio fundido a presión
Color	Blanco
Peso Bruto	6.5 kg

